

Elektronischer Walzenvorschub

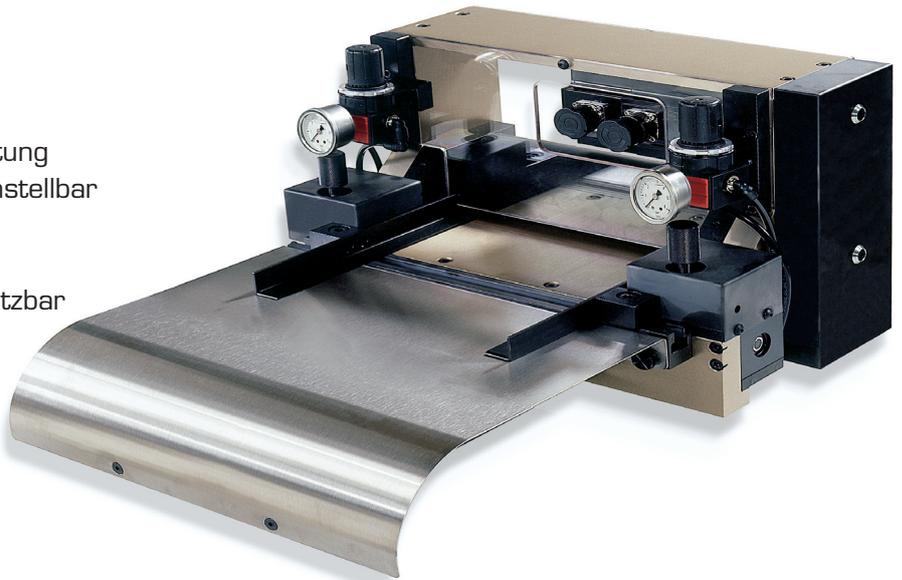
EVG 220-520 AK

200 mm² Bandquerschnitt (Der Alleskönner)

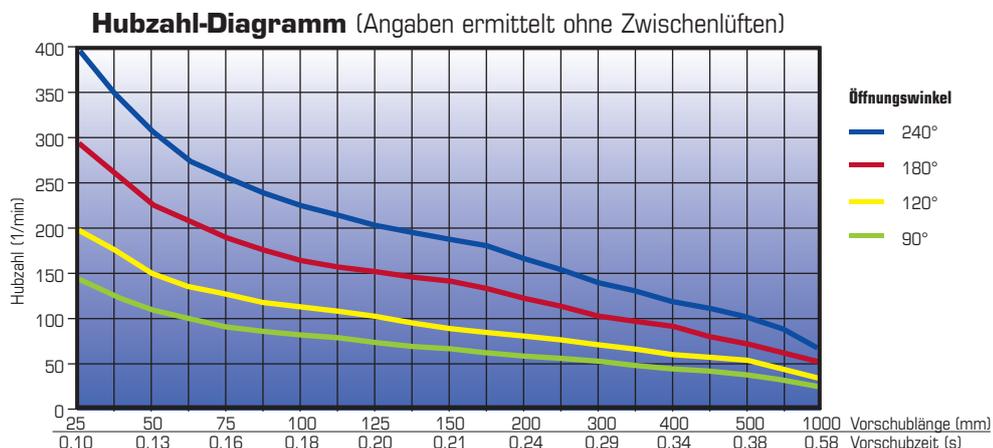
- Kompakte Bauweise
- Nachrüstbar an jede Presse
- Servicefreundlich
- Hochdynamischer AC-Servomotor
- Walzantrieb über Zahnriemen
- Präzisionsgummiwalzen
- Schnelle pneumatische Zwischenlüftung
- Anpressdruck der oberen Walze einstellbar
- Einstellbarer Lüftungsweg
- Einlaufblech mit Bandführung
- Gerät schiebend oder ziehend einsetzbar

Optionen

- Walzen mit Sonderbeschichtung
- Montagewinkel manuell verstellbar
- Messrad pneumatisch betätigt
- Doppelanlage (schiebend-ziehend)
- Farbmarkentaster
- Sensor zur Bandendeüberwachung



Model	Bandbreite	Walzenöffnung	Walzen	Vorschublänge	Genauigkeit	Geschwindigkeit	Zugkraft
EVG 220 AK	220 mm	max. 6 mm	ø 60 mm	0,1-19'999 mm	+/- 0,1 mm	max. 160 m/min	110 N
EVG 320 AK	320 mm						
EVG 420 AK	420 mm						
EVG 520 AK	520 mm						



Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig

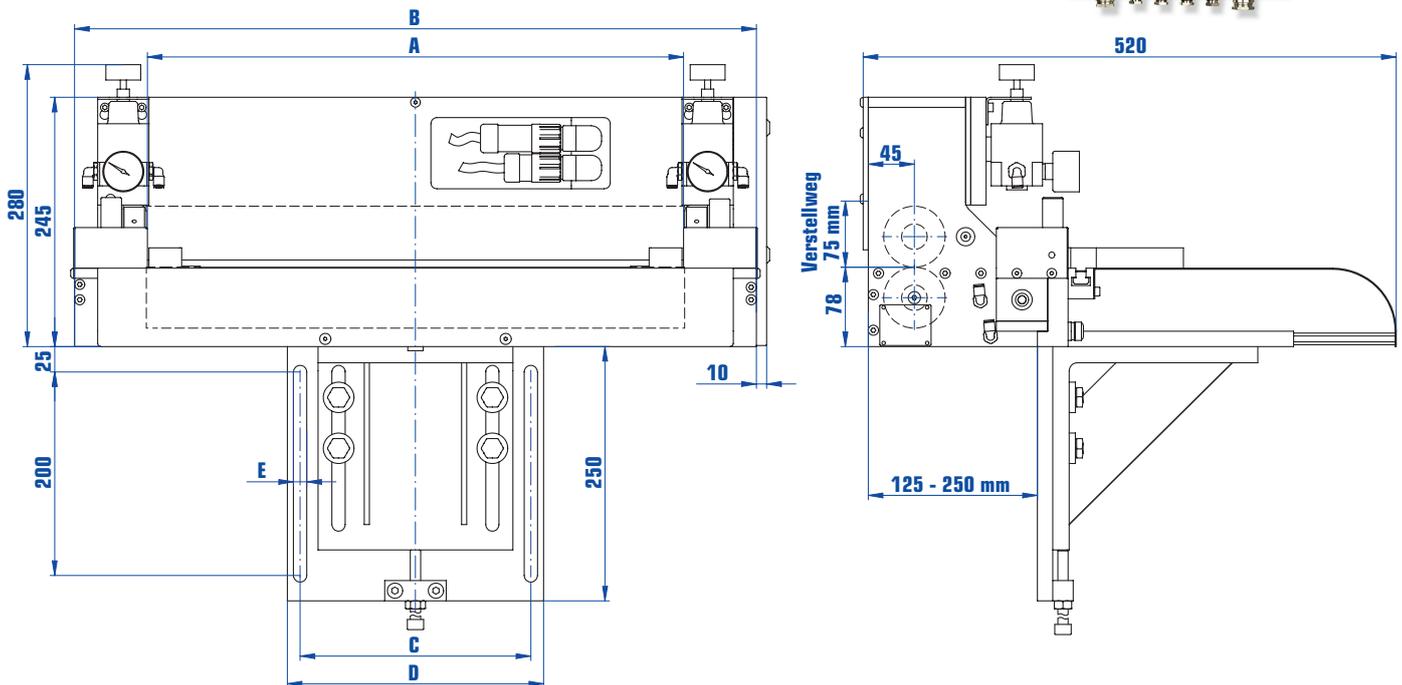
Kompakte CNC-Steuerung für Walzenvorschübe

- Einfache Verknüpfung und Nachrüstung zu jeder Presse
- Gleiche Bedienung für alle Vorschubtypen
- Sehr einfach zu programmieren und zu bedienen
- Bedienteil mit LCD-Anzeige und Hotkey
- Geschwindigkeits-Profilanpassung aufgrund gewählter Hubzahl
- Bis 99 Benutzerprogramme in der Steuerung abspeicherbar
- Stück-, Teilmengen- und Hilfszähler sind frei programmierbar
- Mehrfachstrecken programmierbar
- Bandendeüberwachung



Optionen

- Elektronisches Nockenschaltwerk mit 16 Nocken (8 dynamisch)
- Datenkopplung zu übergeordnetem Rechner über RS-232, Profibus oder Ethernet
- Software-Programm für PC zur externen Datenpflege und Sicherung
- Werkzeugschutz
- Opto-Elektronische Sensoren zur Markensuche mit Software



Modell	A	B	C	D	E
EVG 220 AK	220	365	175	200	11
EVG 320 AK	320	465	175	200	11
EVG 420 AK	420	565	225	250	13
EVG 520 AK	520	665	225	250	13

Technische Änderungen vorbehalten, Leistungsangaben Materialabhängig